



Estado do Rio Grande do Sul
MUNICÍPIO DE IBIRAIARAS

OFÍCIO n° 086/2023

IBIRAIARAS, 06 DE JUNHO DE 2023

DA: COMISSÃO DE AVALIAÇÃO

MANIFESTAÇÃO DA COMISSÃO DE AVALIAÇÃO DAS AMOSTRAS DO UNIFORME

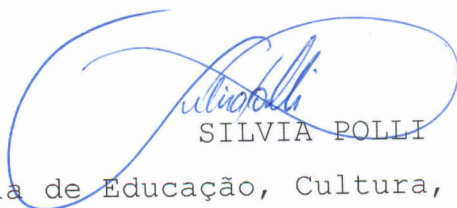
Vimos por meio deste manifestar nosso parecer referente ao processo N°36/2023, pregão N°07/2023:

Análise pela comissão:

Os laudos da Benutex Malhas estão em conformidade com as especificações do termo de referência. Já os laudos da Adiana, Fiação, Tecelagem Gaúcha e da Marazul Malhas não estão acreditados pelo Inmetro.

Nos colocamos a disposição para esclarecimentos.

Atenciosamente,



SILVIA POLLI

Secretária de Educação, Cultura, Esporte e Cultura



Dábita Camila Tedesco

Coordenadora Pedagógica da SMECET



Mirvaine Grosselle

Coordenadora Pedagógica da SMECET

PROTOCOLO DE ENTREGA DE AMOSTRAS PREFEITURA MUNICIPAL DE IBIRAIARAS RS

A ALEXANDRE SPELLMEIER LTDA, entregou na data abaixo as seguintes amostras a serem repassadas para a devida análise:

EDITAL: 007/2023

PROCESSO LICITATÓRIO: 07/2023

ITEM: 01

CAMISETA MANGA CURTA ESCOLAR:

Camiseta manga curta confeccionada em malha Poliviscose, 67 % Poliéster 33 % Viscose, com gramatura de 160 g/m², mangas na cor azul marinho, Pantone 19-3940 TPG e corpo na cor cinza mescla. Gola redonda em ribana sanfonada na cor azul marinho, Pantone 19-3940 TPG, Barra do corpo e mangas rebatidas em máquina galoneira de duas agulhas com largura de 2,0 cm, com linhas conforme cor do tecido, No lado esquerdo do peito deverá ser silkado o Brasão do Município nas cores originais, com dimensões proporcionais ao tamanho de brasões, MARCA ALELISE

ITEM 02

CAMISETA MANGA LONGA ESCOLAR:

Camiseta manga longa confeccionada em malha Poliviscose, 67 % Poliéster 33 % Viscose, com gramatura de 160 g/m², mangas na cor azul marinho, Pantone 19-3940 TPG e corpo na cor cinza mescla. Gola redonda em ribana sanfonada na cor azul marinho, Pantone 19-3940 TPG, Barra do corpo e mangas rebatidas em máquina galoneira de duas agulhas com largura de 2,0 cm, com linhas conforme cor do tecido, No lado esquerdo do peito deverá ser silkado o Brasão do Município nas cores originais, com dimensões proporcionais ao tamanho de brasões, MARCA ALELISE.

ITEM 03

BERMUDA MASCULINA ESCOLAR:

A bermuda deverá ser confeccionada em malha de Helanca 100% Poliamida, com gramatura de 260 g/m² na cor azul marinho, Pantone 19-3940 TPG, Bolsos laterais com costura em máquina reta de 1 agulha a 0,5 cm da borda e forro no próprio tecido na cor do corpo, A cintura deverá possuir elástico com largura de 4,0 cm, embutido e rebatido com máquina de quatro agulhas ponto corrente,

com cordão interno para regulagem, As barras devem ser rebatidas com largura de 2,0 cm e costuradas em máquina galoneira de duas agulhas com linha azul marinho, Na parte da frente da bermuda, no lado esquerdo, deverá ser aplicado o Brasão do Município, pelo sistema de silk screen, MARCA ALELISE

ITEM 04

BERMUDA FEMININA ESCOLAR:

A bermuda deverá ser confeccionada em malha de Helanca 100% Poliamida, com gramatura de 260 g/m² na cor azul marinho, Pantone 19-3940 TPG, possui uma faixa sobreposta na perna esquerda, de 1,0 cm na cor branca e em toda a lateral que finaliza o processo até a barra, sendo a parte inferior com acabamento arredondado, conforme desenho ilustrativo, Sem bolsos, A cintura deverá possuir elástico com largura de 4,0 cm, embutido e rebatido com máquina de quatro agulhas ponto corrente, com cordão interno para regulagem, Na parte da frente da bermuda, no lado esquerdo, deverá ser aplicado o Brasão do Município, pelo sistema de silk screen, MARCA ALELISE

ITEM 05

BLUSÃO UNISSEX ESCOLAR:

Blusão em moletom flanelado com capuz confeccionado em malha 60% poliéster, 29% algodão e 11 % viscose, 3 cabos, gramatura de 340 g/m², na cor azul marinho Pantone 19-3940 TPG, Forro do capuz em meia malha PV 67% poliéster e 33% viscose, antipiling, com gramatura de 160 g/m² na cor azul marinho Pantone 19-3940 TPG, Acabamento das mangas e parte inferior do blusão com punhos de ribana (1x1, 65% poliéster e 35% viscose) na cor azul marinho semelhante ao moletom e na parte frontal aplicar bolso tipo "canguru" preso na ribana, O blusão deverá ser fechado na sua totalidade em máquina overloque de duas agulhas, No lado esquerdo do peito de quem veste, deverá ser aplicado o Brasão do Município, pelo sistema de silk screen, No meio das costas na parte interna do blusão deverá ser costurada uma etiqueta em tecido tipo TNT, na cor branca, com os caracteres tipográficos dos indicativos, na cor preta, devendo ser uniformes e informar a razão social, CNPJ, composição do tecido, símbolos de lavagem, tamanho, MARCA ALELISE

ITEM 06

JAQUETA TÉRMICA ESCOLAR:

Confeccionada em tecido Jawa, 100% Poliéster, com gramatura de 150 g/m², na cor azul marinho, Pantone 19-3940 TPG, Revestimento (entre o tecido do corpo e forro) em manta acrílica 100% Poliéster, com gramatura de 60 g/m², exceto no capuz, Forro do corpo e mangas, em matelassê, em tecido Politafetá (100% Poliéster), com gramatura de 80 g/m², na cor azul marinho próximo ao Pantone 19-3940 TPG, Forro do capuz em malha plovicose azul

marinho, A barra do corpo deverá ser feita em máquina reta de 1 agulha com 2,0 cm de largura, Nas mangas deverá ter acabamento em punho sanfonada com elástico, embutido e rebatido em máquina de ponto corrente de quatro agulhas, Bolsos laterais com costura em máquina reta de 1 agulha a 0,5 cm da borda e forro no próprio tecido na cor do corpo, Zíper nylon destacável na cor azul marinho, da barra ao pé do capuz, No lado esquerdo do peito deverá ser aplicado o Brasão do Município, pelo sistema de silk screen, com dimensões proporcionais, MARCA ALELISE

ITEM 07

CALÇA ESCOLAR UNISSEX:

Calça confeccionada em moletom flanelado, composição 60% poliéster, 29% algodão e 11 % viscose, 3 cabos, gramatura de 340 g/m², A cintura deverá possuir elástico com largura de 4,0 cm, embutido e rebatido em máquina de ponto corrente de quatro agulhas, com cordão interno para regulagem, Acabamento das pernas com punhos sanfonados de ribana (1x1, 65% poliéster e 35% viscose) na cor azul marinho semelhante ao moletom, Na frente, perna esquerda deverá ser bordado o Brasão do Município nas cores originais com dimensões proporcionais, No meio da cintura, na parte interna da calça, deverá ser costurada uma etiqueta, na cor branca, com os caracteres tipográficos dos indicativos, na cor preta, devendo ser uniformes e informar a razão social, CNPJ, composição do tecido, símbolos / instruções de lavagem e tamanho, MARCA ALELISE

ITEM 08

CALÇA LEGGING ESCOLAR:

Calça modelo "legging", confeccionada em Suplex, 88% poliamida e 12% elastano, com gramatura de 360 g/m², na cor azul marinho, próximo ao Pantone 19-3940 TPG, A cintura deverá ter um cós duplo para moldar a calça no corpo, As barras das pernas, devem ser rebatidas com largura de 2,0 cm e costuradas em máquina galoneira de duas agulhas. Na parte da frente da calça, no lado esquerdo, deverá ser aplicado o Brasão do Município, pelo sistema de silk screen, com dimensões proporcionais, A calça deverá ser costurada internamente com máquina overloque duas agulhas, A calça deve estar isenta de qualquer defeito que comprometa a sua apresentação, No meio da parte traseira interna da calça, deverá ser costurada uma etiqueta em tecido tipo TNT, na cor branca, com os caracteres tipográficos dos indicativos na cor preta, devendo ser uniformes e informar a razão social, CNPJ, composição do tecido, símbolos de lavagem e tamanho, MARCA ALELISE

O local de entrega será **Secretaria Municipal de Educação, Cultura, Esporte e Turismo de Ibiraiaras RS.**

RECEBIDO EM: 01-06-23

ASSINATURA E RG DO RESPONSÁVEL

Silvia Polli
Secretária Municipal de
Educação
Ibiraiaras - RS

BA05E1

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

1. INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Artigo:	AFLEX
Código:	0025
NCM:	60041032
Composição:	88% POLIAMIDA 12% ELASTANO
Largura:	165 ± 3,3 cm
Gramatura:	350 ± 21,0 g/m²
Rendimento:	1,73 ± 0,14 m/kg
Encolhimento (largura):	- 2,5 ± 1,0 %
Encolhimento (comprimento):	- 3,0 ± 1,0 %
Torção:	1,5 ± 1,0 %
Alongamento (Largura) :	10,5 ± 4,5 %
Fator Proteção UV:	50+

Tabela 1 - Informações técnicas do artigo. Fonte: própria.

2. INSTRUÇÕES PARA MANUSEIO

Deve-se tomar muito cuidado no manuseio do tecido, evitando o uso de objetos pontiagudos. É necessário verificar nas mesas de corte e na preparação das máquinas de costura se há alguma irregularidade, saliência ou rebarba que possa danificar o tecido ou puxar fios.

2.1 ARMAZENAMENTO DAS MALHAS

Armazenar os rolos de malha sempre na posição horizontal.

É necessário muito cuidado no transporte, movimentação e manuseio dos rolos, de modo a evitar a quebra do tubete.

2.2 ENFESTO

É aconselhável deixar o tecido descansar enfiado por 24 horas antes de ser enfiado. É importante enfiar a malha sem provocar estiramento para que não haja qualquer tipo de tensão.

3. INSTRUÇÕES PARA COSTURA

Nossos artigos passam por rigorosos ensaios de costurabilidade, desenvolvidos pelo Laboratório de Análises Têxteis e do Vestuário – LANTEVE – pertencente ao SENAI. Foram realizados dois métodos de ensaios em amostras do artigo desta ficha: i) PRBL-105: Material têxtil – Determinação da Costurabilidade e; ii) PRBL-104: Material têxtil – Determinação de Furos de Agulhas.

A partir dos resultados obtidos, concluiu-se que, para uma melhor costurabilidade da amostra ensaiada e para evitar geração de furos ou deformações, deve-se costurar o tecido como segue:

Máquina	Tipo de Ponto	Agulha - Nm	Linha - Composição	Pontos/cm (mínimo)
Overlock (4 fios)	514	GEDEDUR FG/SUK (ponta bola média) 70 a 75 Nm	Agulha: 26 a 30 tex, 100% poliéster core yarn Looper: 26 a 30 tex, 100% poliéster core yarn ou fio texturizado 100% poliéster	6,0
Cobertura (Galoneira)	406, 407, 602, 605	GEDEDUR FG/SUK (ponta bola média) 70 a 75 Nm	Agulha: 26 a 30 tex, 100% poliéster core yarn Looper: 26 a 30 tex, 100% poliéster core yarn ou fio texturizado 100% poliéster	5,5
Ponto Corrente	401	GEDEDUR FG/SUK (ponta bola média) 70 a 75 Nm	Agulha: 26 a 30 tex, 100% poliéster core yarn Looper: 26 a 30 tex, 100% poliéster core yarn ou fio texturizado 100% poliéster	6,0

Tabela 2 - Recomendações para costura. Fonte: SENAI (LANTEVE), 2017

Recomendações Adicionais de Costurabilidade:

- É de grande importância o emprego de agulhas com as especificações sugeridas: não adotar as recomendações pode gerar furos de agulha no tecido;
- As agulhas devem ser inspecionadas periodicamente: evite costurar com agulha danificada, esta situação ocasiona furos de agulha;
- Manter a barra de agulha das máquinas de costura dentro do padrão recomendado pelo fabricante do equipamento: barras de agulha com altura abaixo do padrão especificado pode ocasionar furos de agulha;
- A pressão do calcador não deve ser demasiada: a pressão do calcador em excesso pode provocar marcas e cortes no tecido e evitar o deslocamento dos fios durante a penetração da agulha, provocando furos;
- Evitar esticar o tecido excessivamente durante o processo de costura;
- Caso o tecido apresente sinais de fusão das fibras e fios: utilizar os sistemas de lubrificação das linhas e agulhas (reservatórios de silicone próprios das máquinas);
- Recomendamos a confecção de uma peça piloto (protótipo) e a realização de uma verificação da integridade das costuras antes do início da produção dos artigos.

4. ORIENTAÇÕES DE CONSERVAÇÃO

	Temperatura máxima de lavagem 30 °C / Processo normal / Não deixar de molho / Utilizar sabão neutro
	Não alvejar
	Possível secagem em tambor / Temperatura baixa / Temperatura de exaustão máxima 60 °C
	Secagem em varal à sombra
	Temperatura máxima da base do ferro de 110 °C sem vapor / Vapor pode causar danos irreversíveis
	Não limpar a seco
	Limpeza a úmido profissional / processo normal

Tabela 3 - Orientações de conservação do artigo. Fonte: ABNT NBR NM ISO 3758:2013.

5. INFORMAÇÕES ADICIONAIS E PRECAUÇÕES

- Antes de utilizar o presente produto na composição de peças de roupas com cores de grande contraste, deve-se contatar o setor técnico da empresa, por meio do e-mail: mostruario@benutex.com, evitando-se problemas de solidez à água ou à lavagem.
- Devido ao tipo de tingimento, deve-se tomar muito cuidado com a baixa solidez de artigos de cores fluorescentes e cítricas.
- Deve-se evitar embalar juntas as peças confeccionadas de cores de alto contraste, como preto e branco, uma vez que a fricção e contato entre as peças pode ocasionar leves manchas.
- O amaciamento e tonalidade deste artigo podem divergir levemente de acordo com o lote de produção. O mesmo vale para artigos com fio mescla.
- A felpa/pelúcia também pode ter seu volume alterado em cada lote, devido às variações do processo de tingimento.
- As orientações de conservação e encolhimento aqui contidas são referentes à malha. Após a confecção das peças, essas informações devem ser revistas e ajustadas de acordo com os processos de acabamento, estamparia, bordados e lavanderia.
- Para maiores informações, favor entrar em contato com o setor responsável pelo e-mail: mostruario@benutex.com.

6. TESTES DE QUALIDADE

Para o presente artigo, executou-se internamente os testes da Tabela 4. Os resultados estão na Tabela 1.

Teste	Norma de Base	Considerações
Encolhimento	NBR 10320	Secagem em tambor rotativo.
Torção	Procedimento Interno	As amostras do teste de encolhimento são demarcadas de forma a identificar a torção ocasionada na lavagem.
Alongamento	NBR 12960	Amostra de tamanho padrão submetida a carga constante.
Determinação do fator de proteção UV	AS/NZS 4399:2017	Equipamento Agilent Cary 100 UV-Vis G9821A

Tabela 4 - Especificações de testes de qualidade. Fonte: Própria.

beg
 88% Poliamida
 12% Elastano

Etiquetas

BA05E1

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

1. INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Artigo:	COLEGIAL SUAVITY
Código:	0428
NCM:	60041032
Composição:	100% POLIAMIDA
Largura:	91 ± 1,8 cm
Gramatura:	250 ± 15,0 g/m ²
Rendimento:	2,20 ± 0,35 m/kg
Encolhimento (largura):	- 3,0 ± 1,0 %
Encolhimento (comprimento):	- 11,0 ± 1,0 %
Torção:	3,0 ± 1,0 %
Alongamento (Largura) :	
Fator Proteção UV:	

Tabela 1 - Informações técnicas do artigo. Fonte: própria.

2. INSTRUÇÕES PARA MANUSEIO

Deve-se tomar muito cuidado no manuseio do tecido, evitando o uso de objetos pontiagudos. É necessário verificar nas mesas de corte e na preparação das máquinas de costura se há alguma irregularidade, saliência ou rebarba que possa danificar o tecido ou puxar fios.

2.1 ARMAZENAMENTO DAS MALHAS

Armazenar os rolos de malha sempre na posição horizontal.

É necessário muito cuidado no transporte, movimentação e manuseio dos rolos, de modo a evitar a quebra do tubete.

2.2 ENFESTO

É aconselhável deixar o tecido descansar enfiado por 24 horas antes de ser enfiado. É importante enfiar a malha sem provocar estiramento para que não haja qualquer tipo de tensão.

3. INSTRUÇÕES PARA COSTURA

Nossos artigos passam por rigorosos ensaios de costurabilidade, desenvolvidos pelo Laboratório de Análises Têxteis e do Vestuário – LANTEVE – pertencente ao SENAI. Foram realizados dois métodos de ensaios em amostras do artigo desta ficha: i) PRBL-105: Material têxtil – Determinação da Costurabilidade e; ii) PRBL-104: Material têxtil – Determinação de Furos de Agulhas.

A partir dos resultados obtidos, concluiu-se que, para uma melhor costurabilidade da amostra ensaiada e para evitar geração de furos ou deformações, deve-se costurar o tecido como segue:

Máquina	Tipo de Ponto	Agulha - Nm	Linha - Composição	Pontos/cm (mínimo)
Overlock (3 fios)	504	FFG / SES (ponta bola fina) 70	Agulha: 24 a 27 tex, 100% poliéster coreyarn Looper: 24 a 27 tex, 100% poliéster coreyarn	5,0
Overlock (4 fios)	514	FFG / SES (ponta bola fina) 70	Agulha: 24 a 27 tex, 100% poliéster coreyarn Looper: 24 a 27 tex, 100% poliéster coreyarn	5,0
Cobertura (Galoneira)	406, 407, 602, 605	FFG / SES (ponta bola fina) 70	Agulha: 24 a 27 tex, 100% poliéster coreyarn Looper: 24 a 27 tex, 100% poliéster coreyarn	5,0

Tabela 2 - Recomendações para costura. Fonte: SENAI (LANTEVE), 2018

Observações de Costurabilidade do Artigo:

* Recomenda-se a utilização do sistema de resfriamento da agulha (reservatórios de silicone) instalados na máquina para diminuir o aquecimento, pois a amostra apresenta tendência a fusão das fibras (furos).

BERMUDA

100% Poliamida

ETIQUETA OK

Recomendações Adicionais de Costurabilidade:

- É de grande importância o emprego de agulhas com as especificações sugeridas: não adotar as recomendações pode gerar furos de agulha no tecido;
- As agulhas devem ser inspecionadas periodicamente: evite costurar com agulha danificada, esta situação ocasiona furos de agulha;
- Manter a barra de agulha das máquinas de costura dentro do padrão recomendado pelo fabricante do equipamento: barras de agulha com altura abaixo do padrão especificado pode ocasionar furos de agulha;
- A pressão do calçador não deve ser demasiada: a pressão do calçador em excesso pode provocar marcas e cortes no tecido e evitar o deslocamento dos fios durante a penetração da agulha, provocando furos;
- Evitar esticar o tecido excessivamente durante o processo de costura;
- Caso o tecido apresente sinais de fusão das fibras e fios: utilizar os sistemas de lubrificação das linhas e agulhas (reservatórios de silicone próprios das máquinas);
- Recomendamos a confecção de uma peça piloto (protótipo) e a realização de uma verificação da integridade das costuras antes do início da produção dos artigos.

4. ORIENTAÇÕES DE CONSERVAÇÃO

	Temperatura máxima de lavagem 30 °C / Processo normal / Não deixar de molho / Utilizar sabão neutro
	Não alvejar
	Possível secagem em tambor / Temperatura baixa / Temperatura de exaustão máxima 60 °C
	Secagem em varal à sombra
	Temperatura máxima da base do ferro de 110 °C sem vapor / Vapor pode causar danos irreversíveis
	Não limpar a seco
	Limpeza a úmido profissional / processo normal

Tabela 3 - Orientações de conservação do artigo. Fonte: ABNT NBR NM ISO 3758:2013.

5. INFORMAÇÕES ADICIONAIS E PRECAUÇÕES

- Antes de utilizar o presente produto na composição de peças de roupas com cores de grande contraste, deve-se contatar o setor técnico da empresa, por meio do email: mostruario@benutex.com, evitando-se problemas de solidez à água ou à lavagem.
- Devido ao tipo de tingimento, deve-se tomar muito cuidado com a baixa solidez de artigos de cores fluorescentes e cítricas.
- Deve-se evitar embalar juntas as peças confeccionadas de cores de alto contraste, como preto e branco, uma vez que a fricção e contato entre as peças pode ocasionar leves manchas.
- O amaciamento e tonalidade deste artigo podem divergir levemente de acordo com o lote de produção. O mesmo vale para artigos com fio mescla.
- A felpa/pelúcia também pode ter seu volume alterado em cada lote, devido às variações do processo de tingimento.
- As orientações de conservação e encolhimento aqui contidas são referentes à malha. Após a confecção das peças, essas informações devem ser revistas e ajustadas de acordo com os processos de acabamento, estamparia, bordados e lavanderia.
- Para maiores informações, favor entrar em contato com o setor responsável pelo e-mail: mostruario@benutex.com.

6. TESTES DE QUALIDADE

Para o presente artigo, executou-se internamente os testes da Tabela 4. Os resultados estão na Tabela 1.

Teste	Norma de Base	Considerações
Encolhimento	NBR 10320	Secagem em tambor rotativo.
Torção	Procedimento Interno	As amostras do teste de encolhimento são demarcadas de forma a identificar a torção ocasionada na lavagem.

Tabela 4 - Especificações de testes de qualidade. Fonte: Própria.

CERTIFICADO DE PROFICIÊNCIA

O Provedor de Proficiência PEP INSTITUTO SENAI/SC DE TECNOLOGIA, certifica que:

Benutex Malhas

Alameda Ida Westarb, Brusque/SC

apresentou os resultados dentro do limite esperado, do nível de confiança de 95% do valor designado. Foi proficiente no Programa de Ensaio de Proficiência Quantitativos – Têxtil - Rodada 011/21-1TEX, no (s) parâmetro (s) abaixo relacionado (s):

- Alterações dimensionais em matriz malha Comprimento,
- Gramatura em matriz malha e
- Alterações dimensionais em matriz malha Largura.

Joseane Cristina Bassani

Coordenadora e Responsável Técnica
PEP INSTITUTO SENAI/SC DE TECNOLOGIA

Emitido em 16/12/21

Instituto SENAI de Tecnologia
Rua Frei Bruno, 201 E, CEP 89803-785, Chapecó/SC
e-mail: pep@sc.senai.br Homepage: www.sc.senai.br/pep

FICHA DE INFORMAÇÃO TÉCNICA

2105 - Moletom P.V. Premium 3C Forte

63,5% Poliéster, 25% Algodão, 11,5% Viscose

LARGURA (cm)	GRAMATURA (g/m ²)	RENDIMENTO (m/kg)	ENCOLHIMENTO (Larg.) (Comp.)	TORÇÃO (%)	NCM Nomeclatura
165	320	1,89	-4% -4%	1%	60063220

INSTRUÇÕES DE USO E LAVAGEM



- Temperatura máxima de lavagem 40°C
- Processo normal



- Não alvejar



- Não secar em tambor



- Temperatura máxima da base do ferro de 150°C



- Não limpar a seco

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

- Os acabamentos como estampas, bordados, transfer, lavagens, etc..., bem como processos que submetam o tecido a altas temperaturas, devem ser previamente testados. Orientação quanto à utilização de agulhas, linhas e fios para cada tipo de tecido deverão ser consultados junto ao seu fornecedor de aviamentos.
- Cada peça de tecido acompanha uma etiqueta onde se é possível rastrear os processos nele feito, esta etiqueta tem que ser conservada, pois servirá de referencia caso haja reclamações.
- Enfesto e corte: Recomenda-se que o tecido descanse desenrolado por aproximadamente 24 horas na mesa de enfesto, principalmente tecidos que compõe elastano. Lotes diferentes de tingimentos podem ter pequenas variações de tonalidades, sendo assim tendo que separar os rolos por lotes.
- Orientação para melhor conservação das características do produto: Para manter a qualidade do produto não deixar de molho, utilizar sabão indicado para o produto, enxaguar bem sem deixar restos químicos no tecido, não expor a temperatura acima da solicitada e evitar o atrito exagerado e contínuo, o objetivo deste procedimento é evitar formação de pilling (bolinhas).

Obs¹: NÃO INDENIZAMOS MERCADORIA TALHADA. PARA EVITAR TRANSTORNOS, VERIFIQUE O ARTIGO ANTES DE TALHAR
 Obs²: NÃO ACONSELHAMOS MISTURA DE CORES, INCLUSIVE COM O BRANCO. SE NECESSÁRIO, FAZER TESTE DE MIGRAÇÃO E SOLIDEZ

60% Poliéster
 29% algodão
 11% Viscose

moletom ETIQUETA OK



FICHA TÉCNICA COMERCIAL

Produto: FIDJI WR
Tipo de Ligamento: SARJA
Composição Textil: 100% POLIÉSTER ✓

Código: 50031000
Dtex: 95 X 244 DTEX
CFF/NCM: 54075210

	Valores	Unid.Medida	Tolerâncias	Norma ABNT
Largura Útil:	156	CM	-	-
Largura Total:	160	CM	+/- 2%	NBR 10589
Peso/metro Linear:	240	GR / Linear	+/- 5%	NBR 10591
Gramatura(GR/M²):	150	GR / M²	+/- 5%	NBR 10591
Qtde do Volume(RL):	100	MT	-	-

Característica

Igual ao Fidji mas com WR, construção em sarja 2x2, leve brilho de ambos os lados, resistência ao esgarçamento e secagem rápida. Pode ser sublimado e/ou dublado. É muito utilizado para a confecção de vestuário em geral, especialmente bermudas de surfwear, além de uniformes e linha home.

Acondicionamento

EM ROLOS: DIÂMETRO : 20CM CIRCUNFERÊNCIA: 63 CM LARGURA: 162CM

Instruções de Lavagem



Acompanhe nossas redes sociais!

JAQUETA TÉRMICA



100% Poliéster ✓

Etiqueta OK



MINHA CONTA

[Meus Dados](#)

[Meus Pedidos](#)

[Meus Vencimentos](#)

[Meu Carrinho](#)

[Meus Favoritos](#)

LINKS ÚTEIS

[Quem Somos](#)

[Nossos Produtos](#)

[Representantes](#)

[Contato](#)

[Blog](#)

CONTATOS

RJ: (21) 2136-8283

SP: (11) 2813-8264

BR: 0800-792-8255



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DE PRODUTO

Artigo :	Código :	2022
	Descrição :	Meia Malha PV Anti Pilling Tubular
	Linha :	Uniforme e Moda

DADOS TÉCNICOS

Indicadores	Especificação	Tolerância	Composição %				
			CO	CV	PA	PES	PUE
Largura (m):	2,42	2%					
Gramatura (g/m ²):	165	5%		35		65	
Rendimento (m/Kg):	2,51	5%					
Encolhimento %:	5	5%					
Torção %:	6	5%					Limite de qualidade 30 pontos /rolo
Solidez a lavagem (NBR10.597)	>3	4					CO = Algodão CV = Viscose
Solidez a fricção (NBR8432)	>3	3					PES = Poliéster PA = Poliamida
Peso aproximado do rolo (Kg):	19	-					PUE = Elastano

 Temp. máx.	 Sec. vertical	 Não alvejar	 Temp. máx. 110°	 Proibido secagem	 Não secar
--	---	---	---	--	---

Recomendações de Armazenagem

Os rolos devem ser armazenados sempre no sentido horizontal, mantendo-os na embalagem, em local seco.

Evitar o contato excessivo a exposição á luz.

Certificar na etiqueta de código de barras, se os rolos fazem parte do mesmo lote. **Não** misturar lotes.

Recomendação de Enfesto

O tecido de malha deve ser conduzido sem estiramento durante o processo de enfesto.

Evitar tensão excessiva no seu desenrolamento.

Descansar o tecido enfraldado por mínimo 24 horas para sua acomodação. Este procedimento reduzirá tensões provocadas durante a formação do rolo.

Tipo de equipamento utilizado

Observar simetria das partes para os ajustes necessários.

Verifique o sentido das colunas da malha para garantir o encaixe das peças.

O uso do papel (aerado e furado) na base do enfesto reduz o atrito entre a mesa de corte e o tecido.

Recomendações de Corte:

Certificar se os equipamentos de corte não possuem superfícies com rebarbas que podem provocar o puxamento de fios.

Não aceitamos reclamações e devoluções na apresentação de produto (malha) cortado.

Recomendações para aplicações (bordados, processos de estamparia, lavanderia, etc..)

Realizar ensaios prévios no tecido para analisar o seu comportamento durante os processos desejados.

Para estamparia não recomendamos utilizar temperatura superior a 160 ° C

67% Poliéster, 33% Viscose
CAMISETA Enqueto 02